

CLASSIFICATION SECRET

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

INFORMATION REPORT

REPORT NO.

CD NO.

25X1A

DATE DISTR.

13 April 1950

NO. OF PAGES

COUNTRY Germany (Russian Zone)

SUBJECT Turbine Construction at the Ministry
for Heavy Machine Construction

PLACE
ACQUIRED

25X1A

DATE OF INFO
ACQUIRED

Construction
RETURN TO CIA LIBRARY

**THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED -
DO NOT DETACH**

NO. OF ENCLS.
(LISTED BELOW)

1 (25 photostats)

25X1A

SUPPLEMENT TO
REPORT NO.

25X1X

1. Inclosed are photostats of blueprints of the following parts of the test gas turbine designed and constructed at Engineer Bureau No. 2 of the Scientific Technical Department of the Ministry for Heavy Machine Construction (NTO/MTM), Berlin-Niederschönewitz, Wahnischstr. 10.
- a. Bohrungen fuer Temperaturmessung am Turbinenläufer, Blueprint No. 50269.
 - b. Sicherheitsregler, Blueprint No. 50239.
 - c. Turbinenläufer, Blueprint No. 50225.

2. This report is sent you for retention.

25X1A

OSI/P
05.11.82 12 28 PM '50

RETURN TO RECORDS CENTER
IMMEDIATELY AFTER USE
JOB 53-103 BOX 77

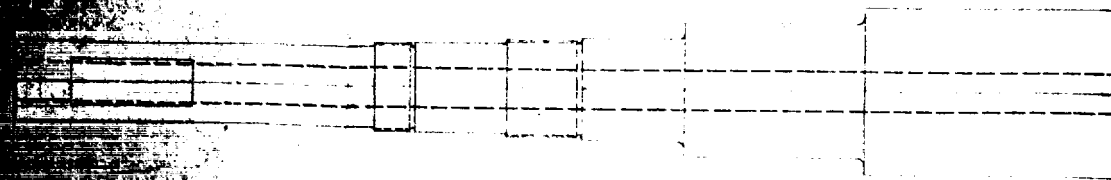
20887
CLASSIFICATION SECRET

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION									
ARMY	AIR	X	OSI	X								

1160

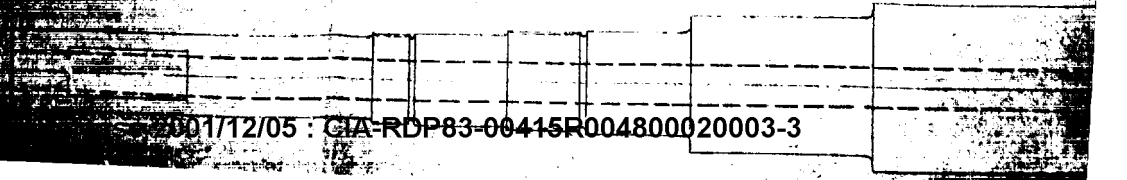
Turbinenläufer für Reaktion gemäß Zchg. 5

25X1A

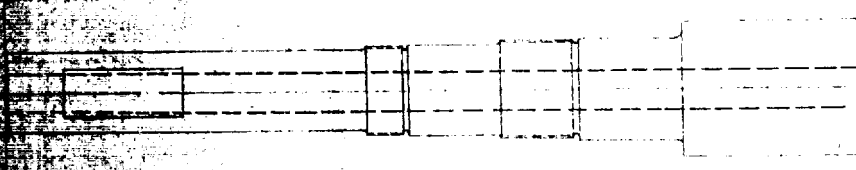


1160

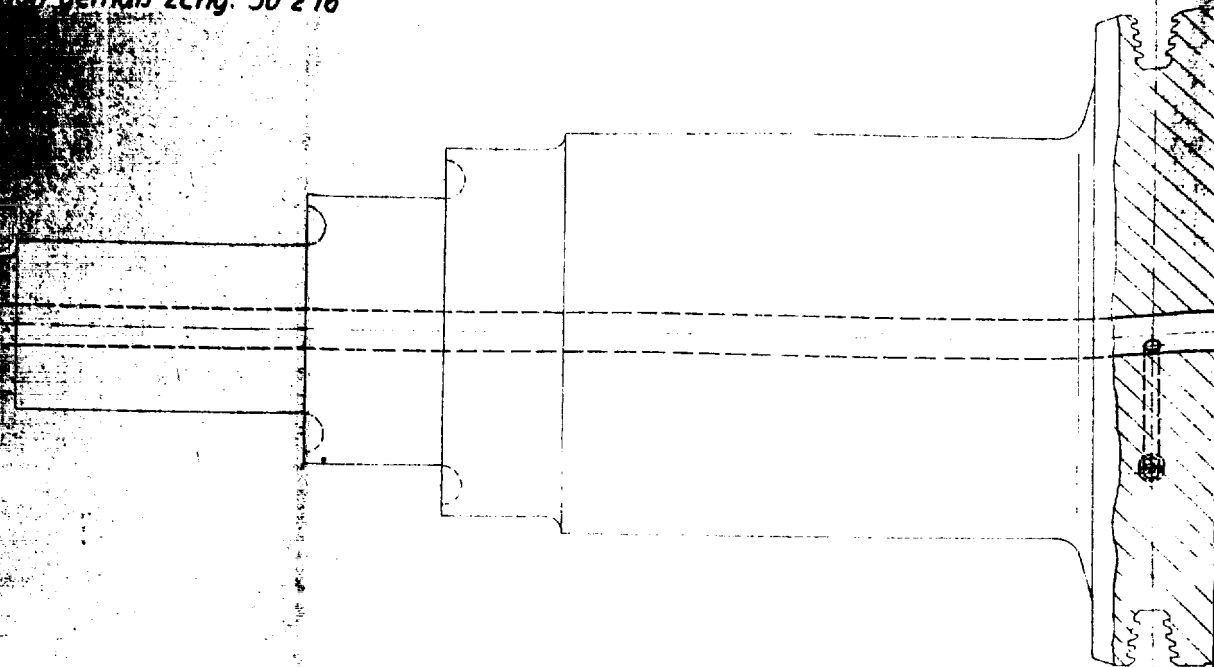
Turbinenläufer für Gleichdruck gemäß Zch



Turbinenläufer für Gleichdruck gemäß Zchg. 5



von gemäß Zchg. 50 276



1350

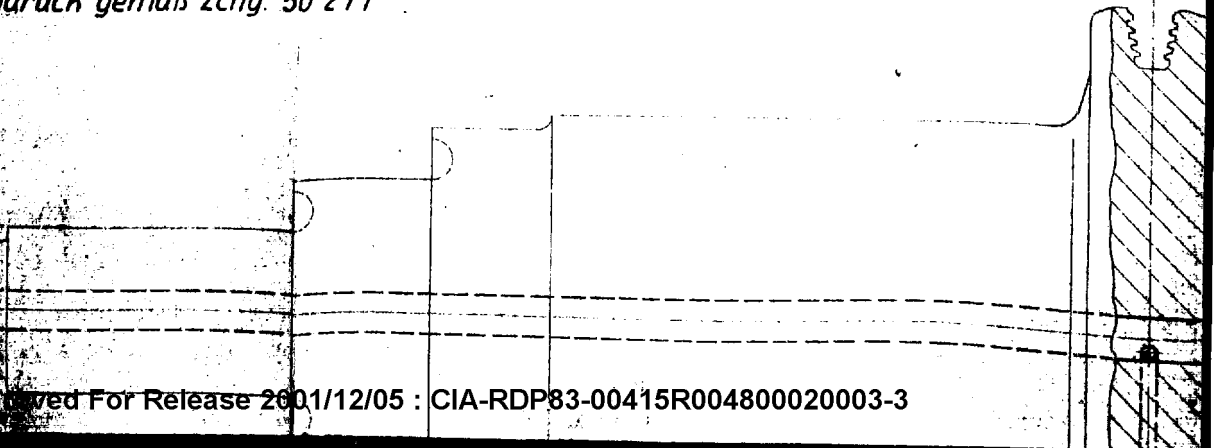
Stufe 1

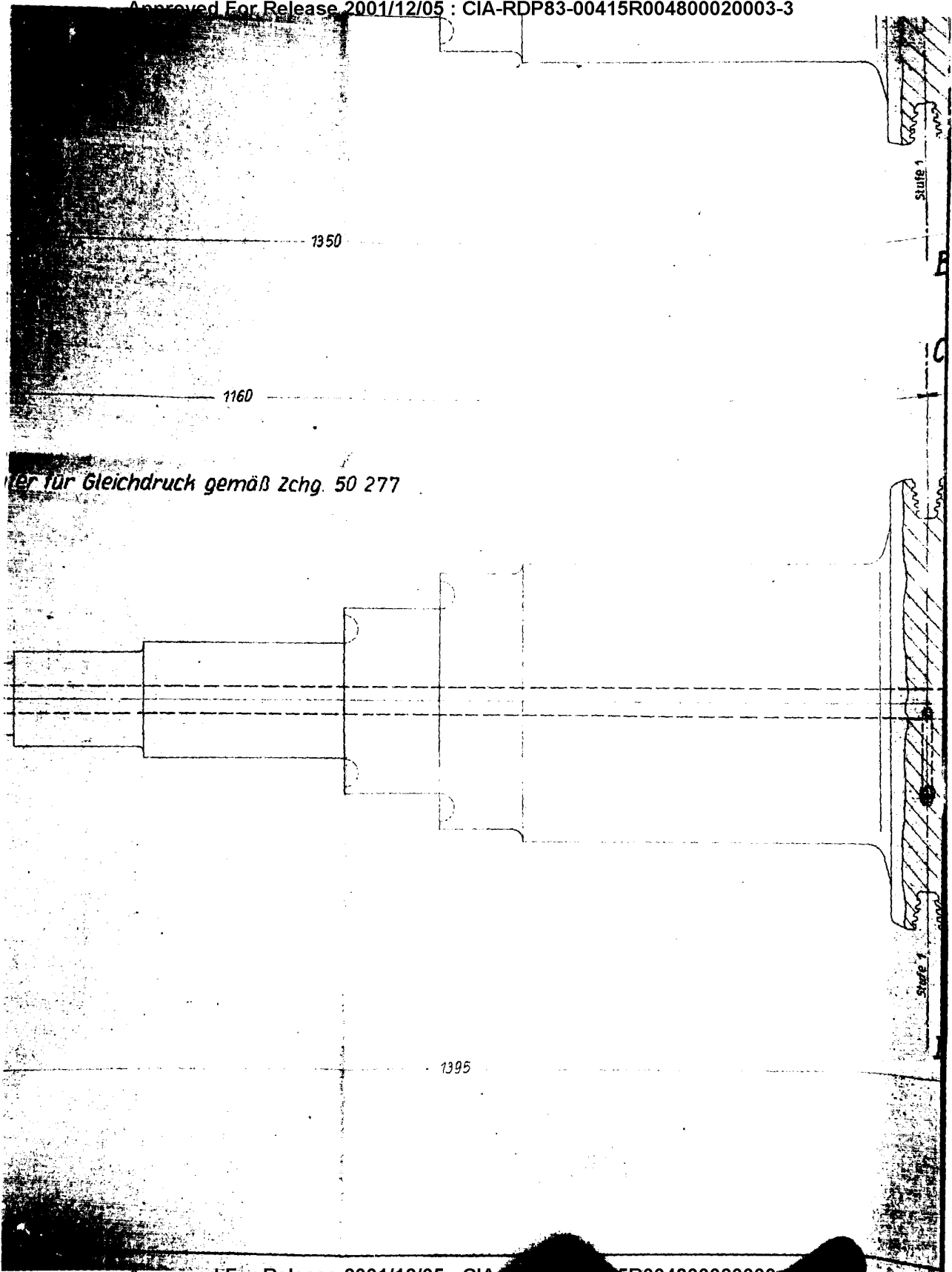
B

1160

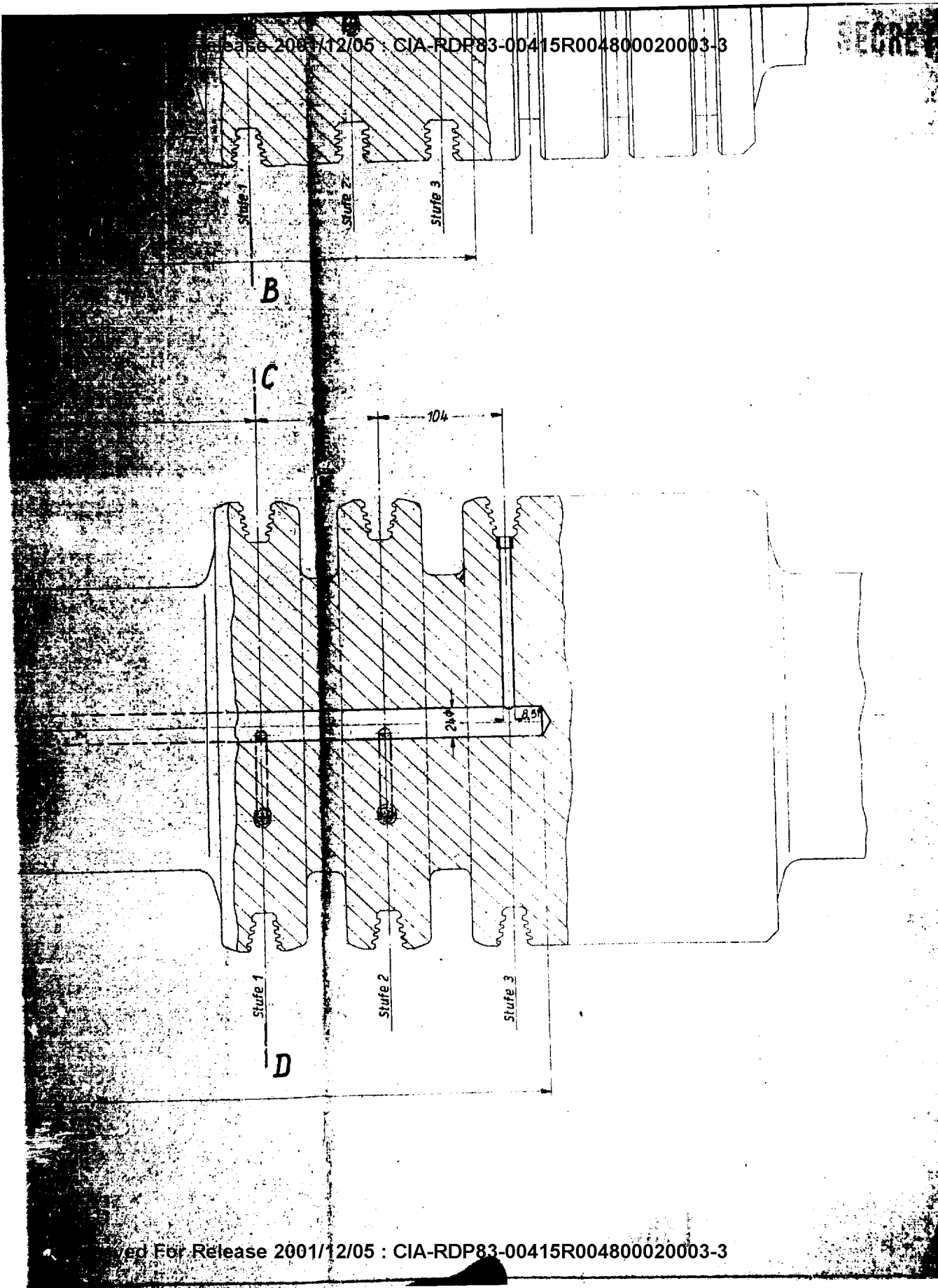
C

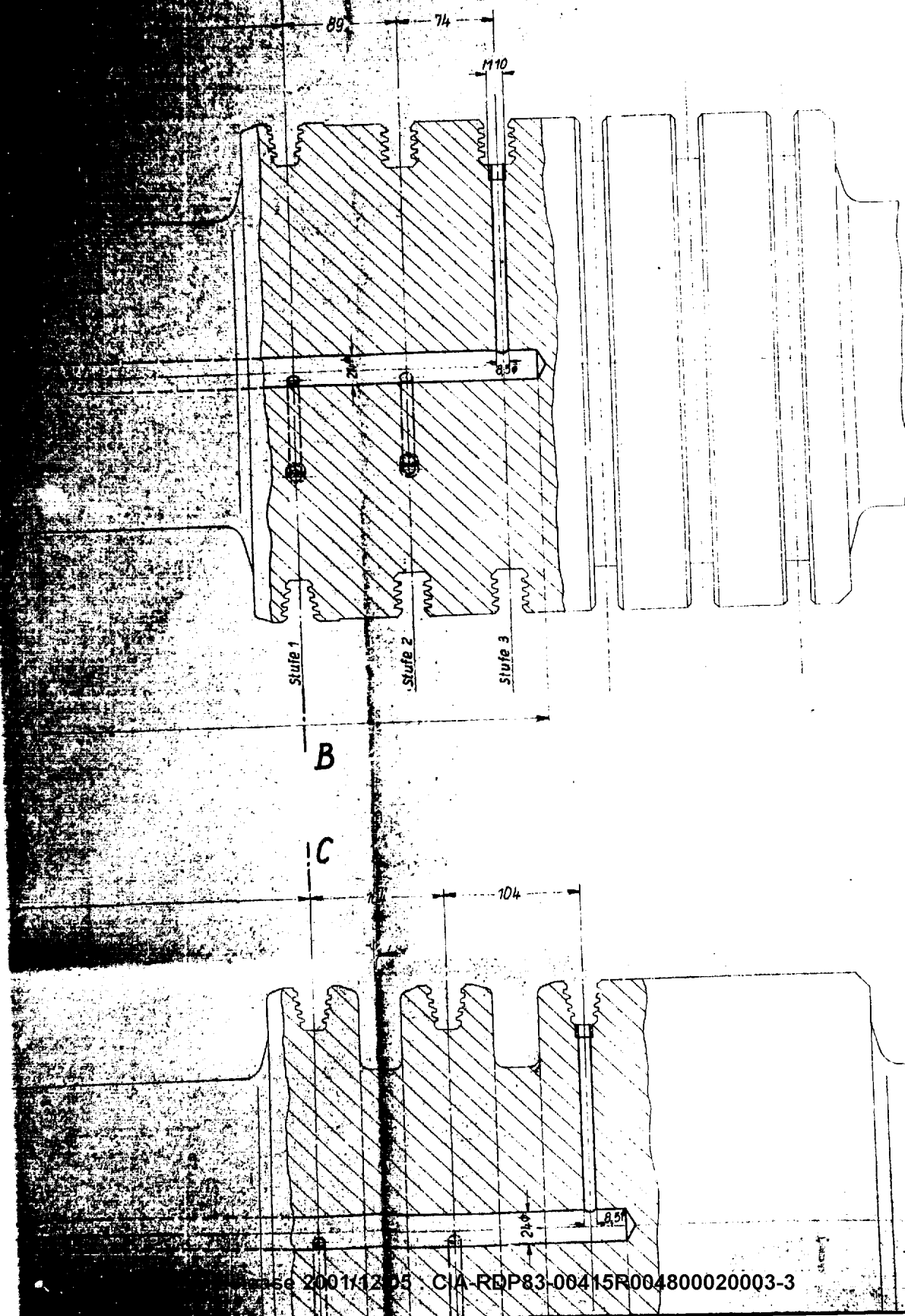
für Gleichdruck gemäß Zchg. 50 277





SECRET

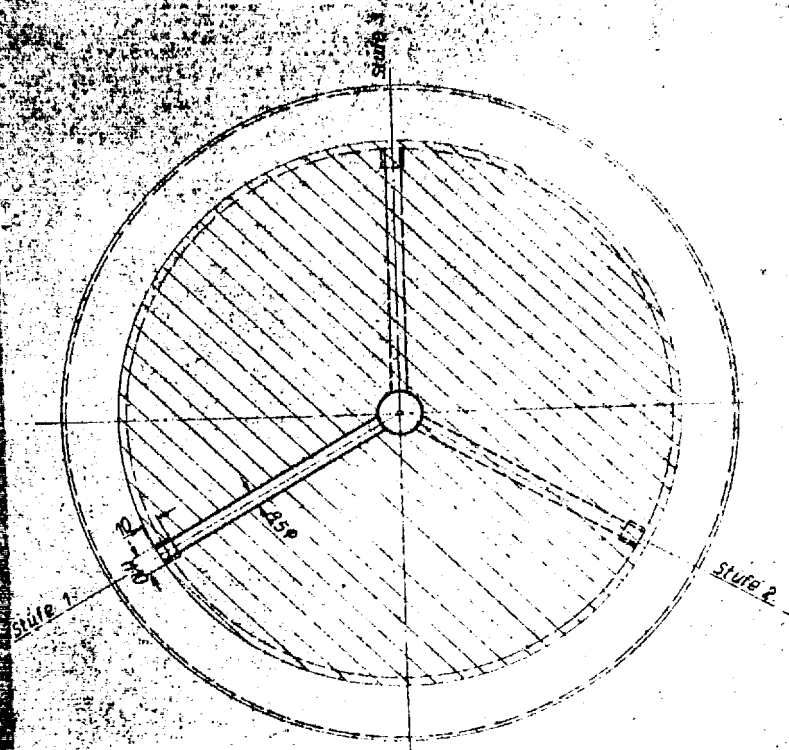




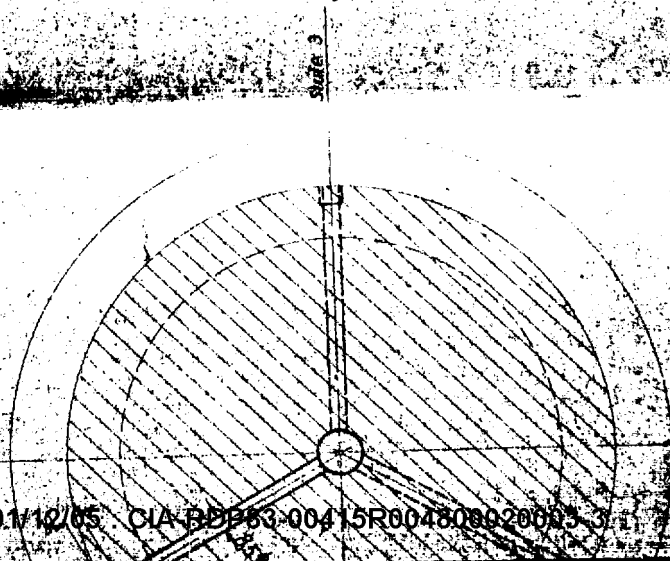
SECRET

Schnitt A - B

50.269



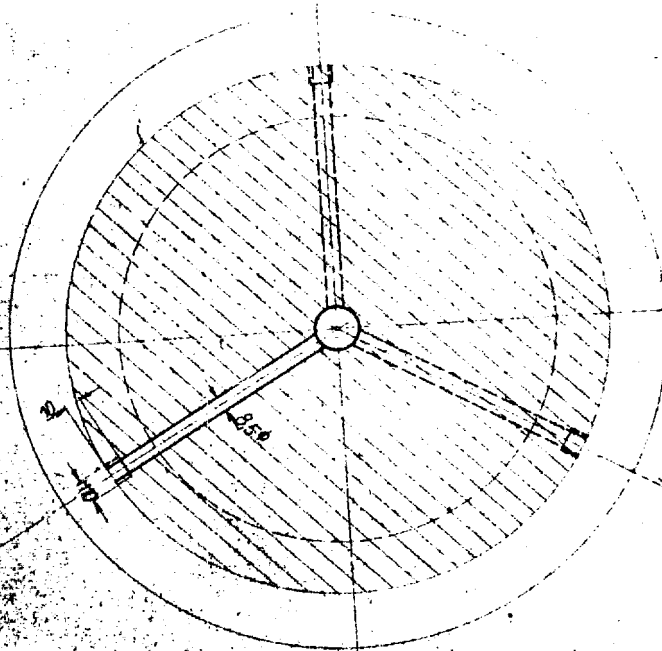
Schnitt C - D



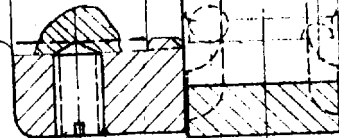
SECRET

Schnitt C - D

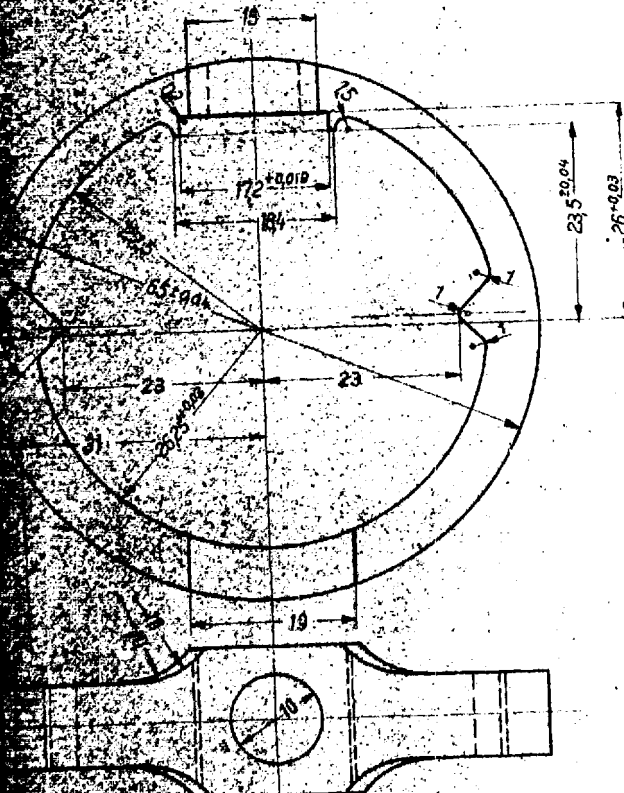
Stufe 3



000002/05 CIA-RDP83-00415R004800020003-3


$$01 \cdot 18^{+0.03} \cdot 01$$

5

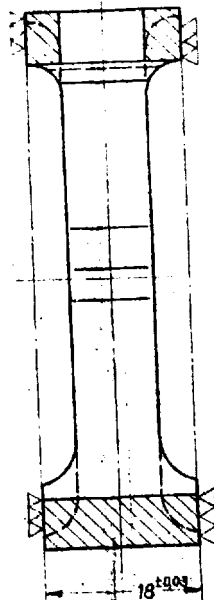
[illegible]

50239/1

Teilzeichnungs Nr.	
--------------------	--

50239

Sammelblatt-Nr.



2:1

Schwungring

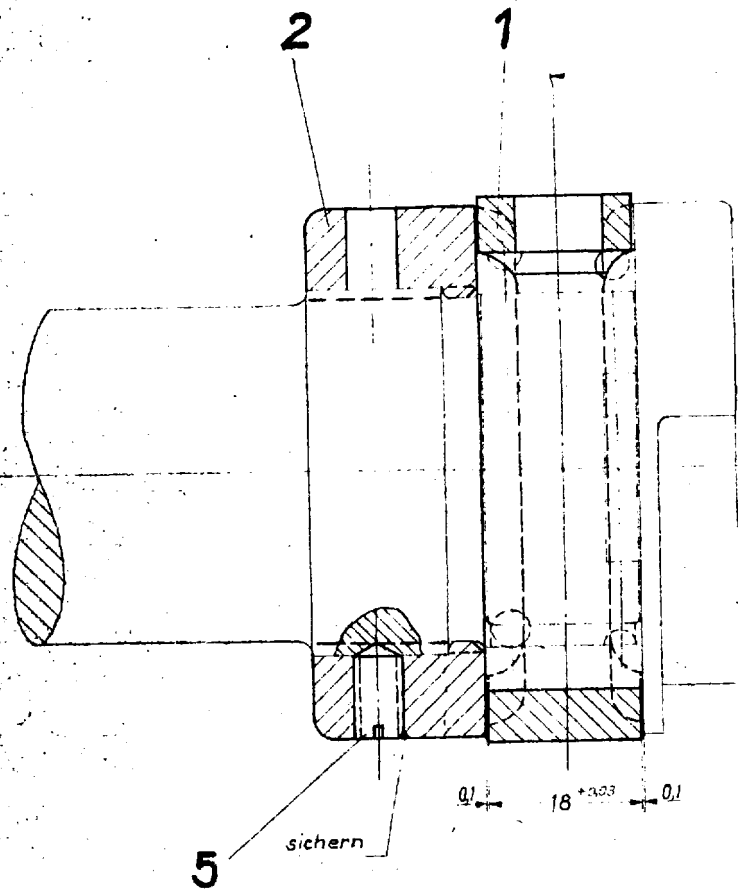
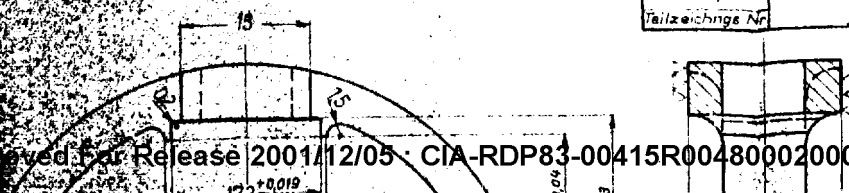
Datum: 18.5.43

gez. 15. 10. 1970

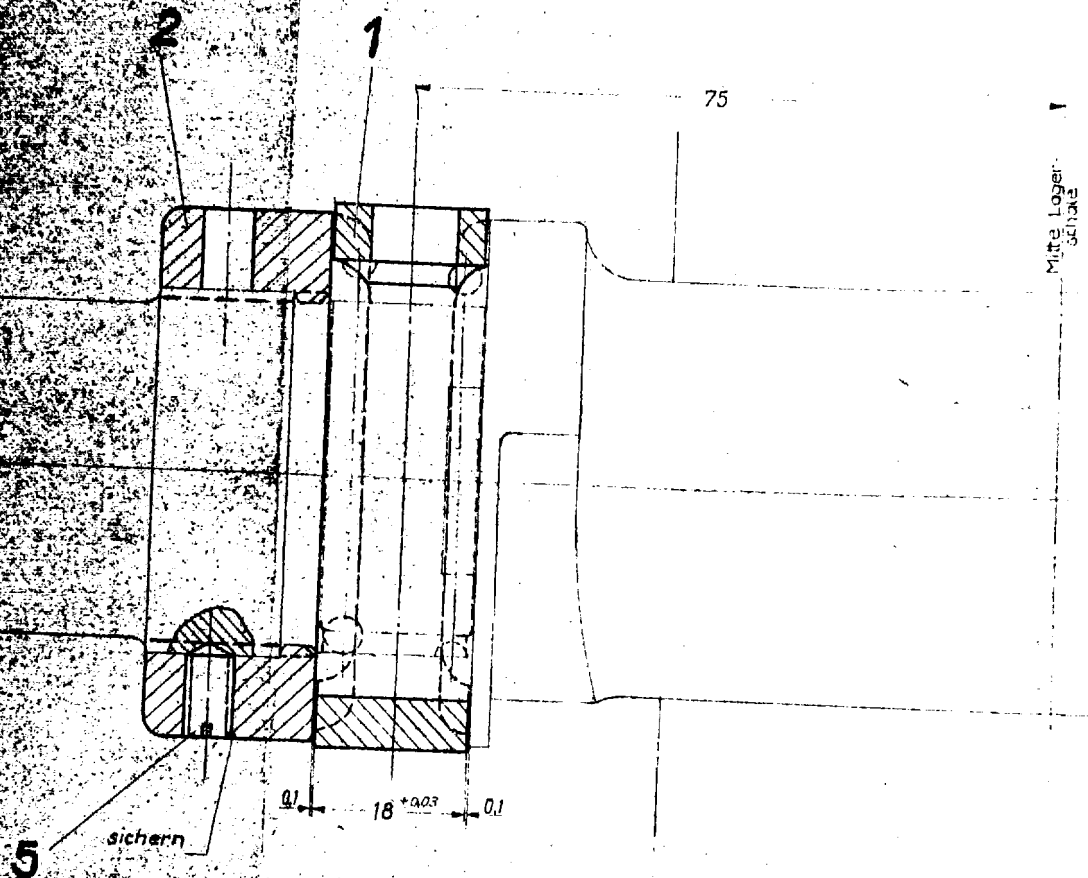
1995-1996

For Release 2001/12/05 CIA-RDP83-00415R004800020003-3

Montage des
der Feder na
Spannvorrich

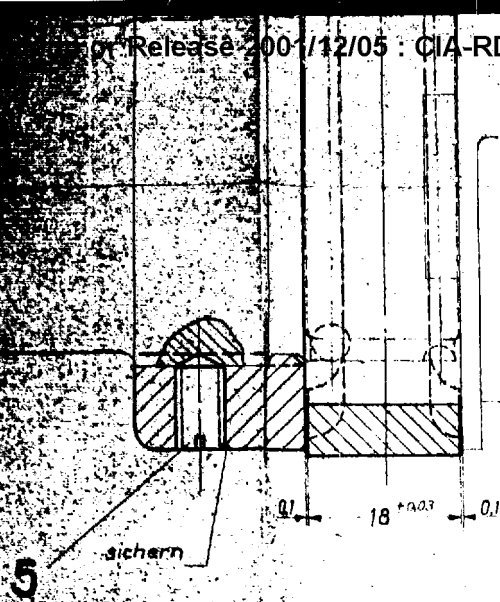
[illegible]

Montage des Schnellschlußringes und Einbau
der Feder nach Zeichnung:
Spannvorrichtung zum Sicherheitsregler **50240**

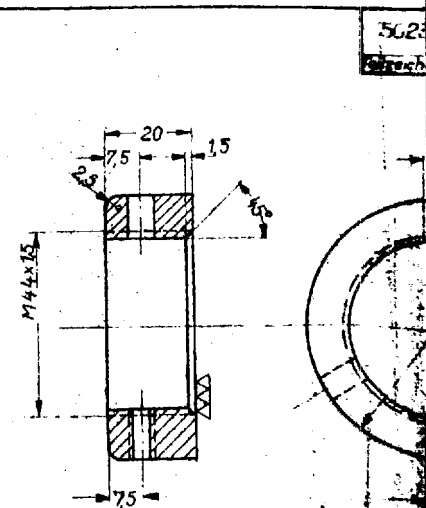
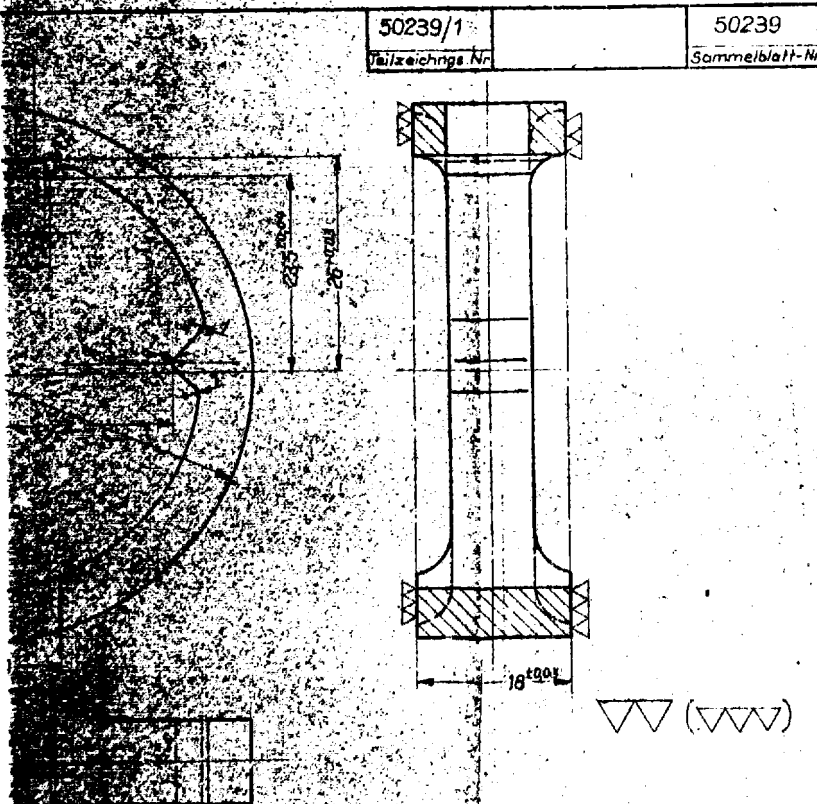


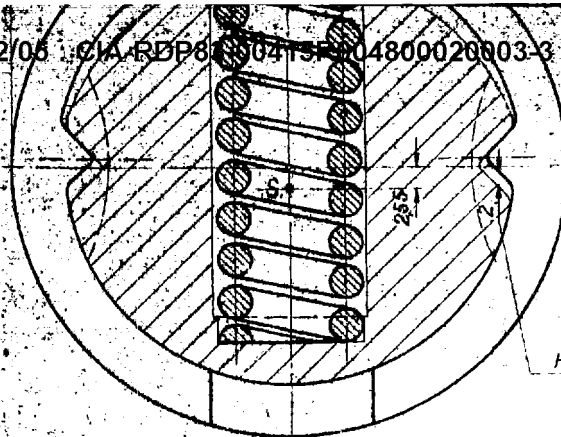
50239/1	50239
Teilzeichnungs-Nr.	Sammelblatt-Nr.



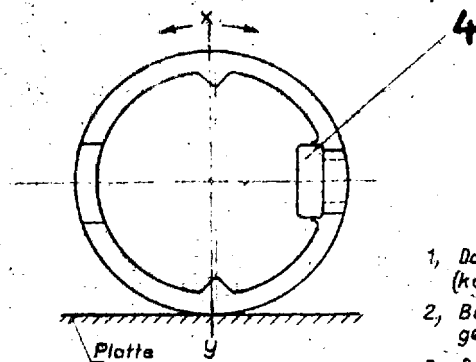


50239/1	50239
Teilzeichungs-Nr.	Sammelblatt-Nr.





Hub kontrolliere



Kontrolle

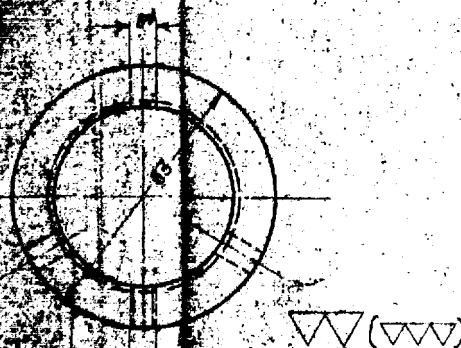
- 1, Das Gewicht des Schw (kann etwas mehr als)
- 2, Balanziergewicht Teil gemäß Zeichnung der
- 3, Der Schwungring (in liegende glatte Platte)
- 4, Der Schwungring in die Ruhestellung
- 5, Ist dies nicht der des Schwungringes
- 6, Das Gewicht muss genau 100g betragen

10239/2

50239

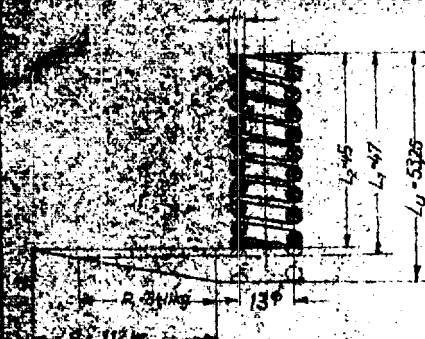
Zeichnungs-Nr.

Sammelblatt-Nr.



▽▽ (▽▽)

Datum: 18.5.48

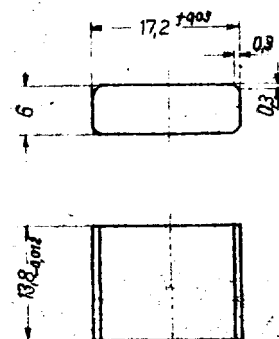


ungesp. Länge	53,25 mm
bei Belastung 84,6 kg	47 mm
bei Belastung 112 kg	45 mm
P_1	81,6 kg
P_2	112 kg
Windungs - ϕ	13 mm
Draht - ϕ	4 mm
wirksame Windung	9,2
Kd max	5800 kg/cm

50239

Maße geändert 18.2.49 Auftrag 17

1:1	Präzisions-Feder	Datum: 18.2.49
Maßstab		gez.: Buchardt
50239/4		gepr.: Gensel
Teilzeichngs. Nr.		50239
		Sammelblatt 1



Gewicht muß genau
11,3 betragen



2:1	Balanziengewicht	Datum: 18.2.49
Maßstab		gez.: Buchardt
		gepr.: Gensel

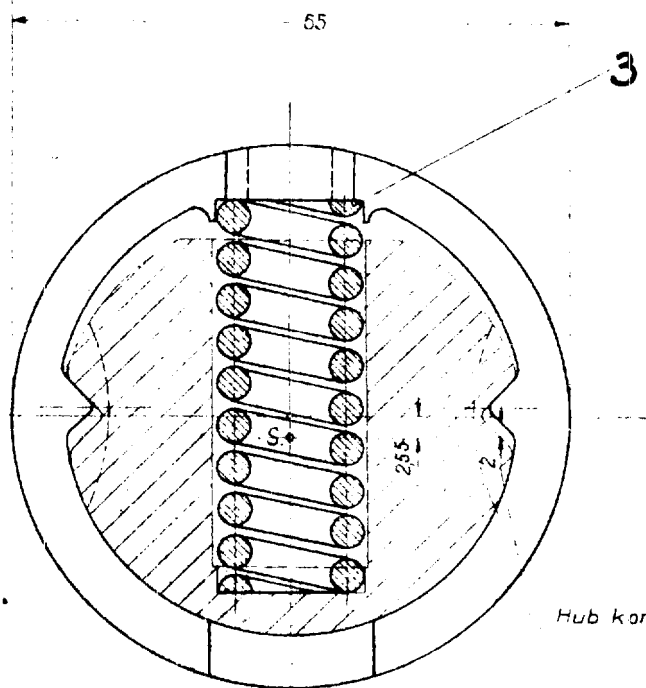
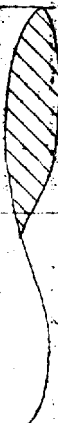
Kontrolle des Schwerpunktes:

- Das Gewicht des Schwungrads ist zu kontrollieren (kann etwas mehr als 11,3 betragen, jedoch nicht weniger).
- Balanziengewicht Teil 4 ist auf dem Schwungrad gemäß Zeichnung anzubringen.
- Der Schwungrad (ohne Feder) ist auf eine genau horizontal liegende, glatte Platte zu stellen.
- Der Schwungrad muß nach der Bewegung in Richtung „x“ die Ruhestellung (genaue senkrechte Lage der Linie „x-y“ - zurückkehren.
- Es ist nicht der Fall, daß das Teil an einer anderen geeigneten Stelle

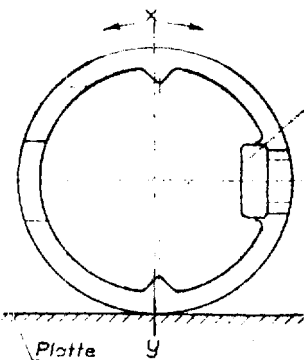
Einbau

50240

Einbau



Hub kontrolliere



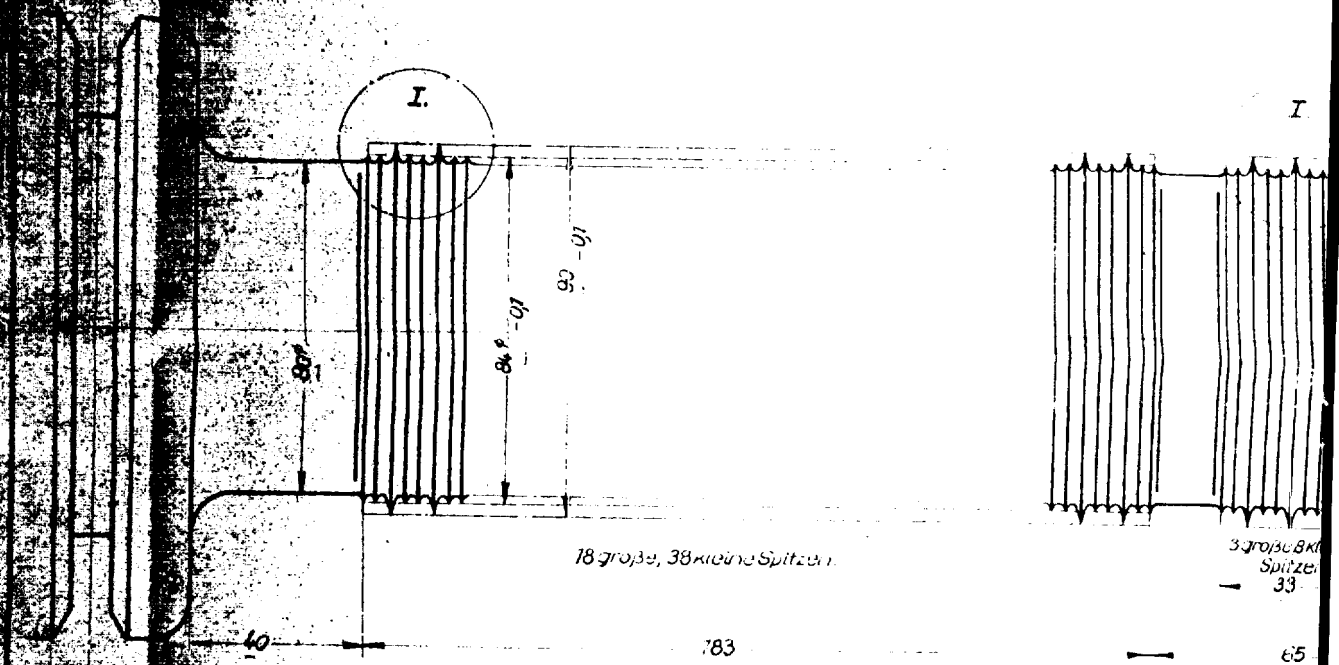
4

Kontra

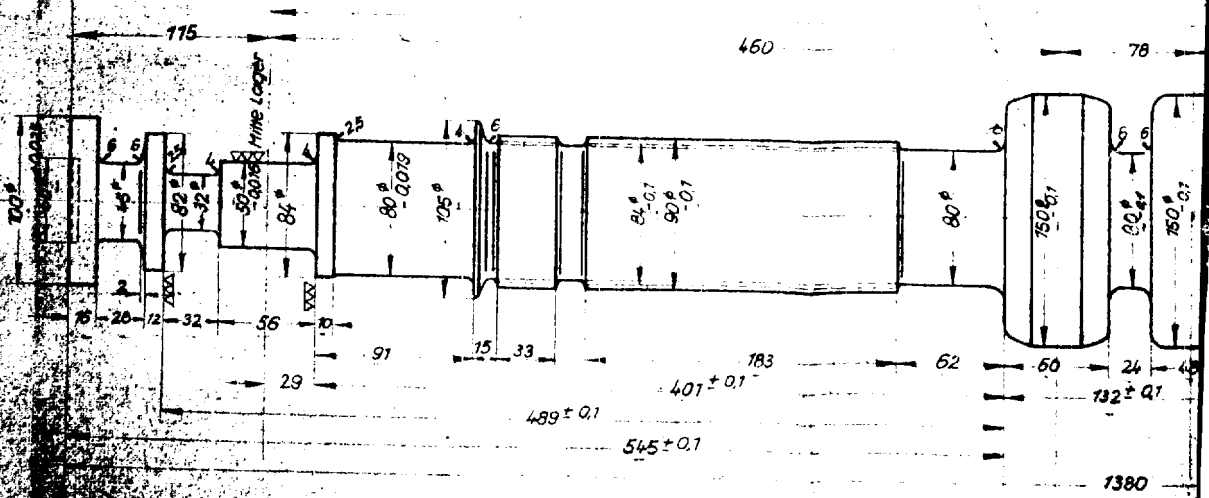
- 1, Das Gewicht des Schwungrings (kann etwas mehr sein)
- 2, Balanziergewicht Teil gemäß Zeichnung
- 3, Der Schwungring (4) liegende glatte Platte
- 4, Der Schwungring in die Ruhestellung
- 5, Ist dies nicht der Schwungring
- 6, Der Schwungring

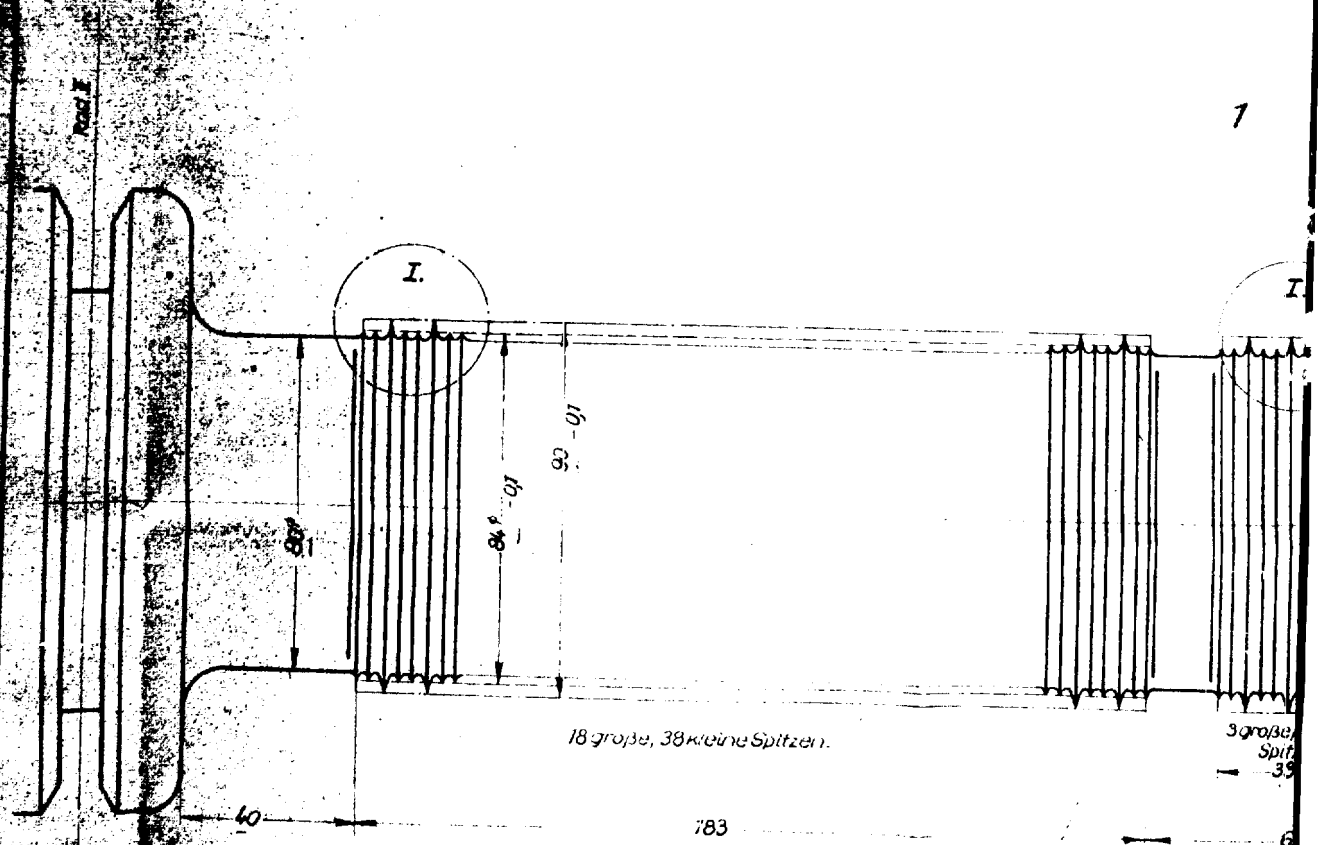
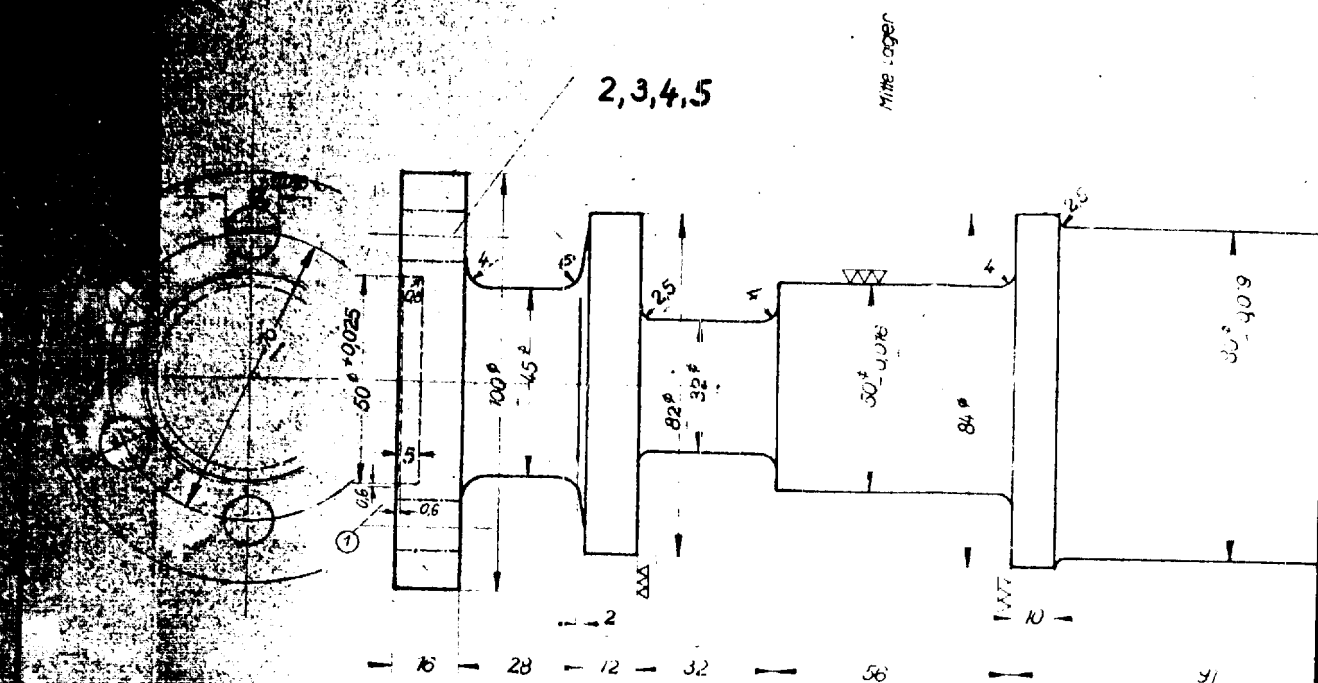
16 28 12 32 56 91

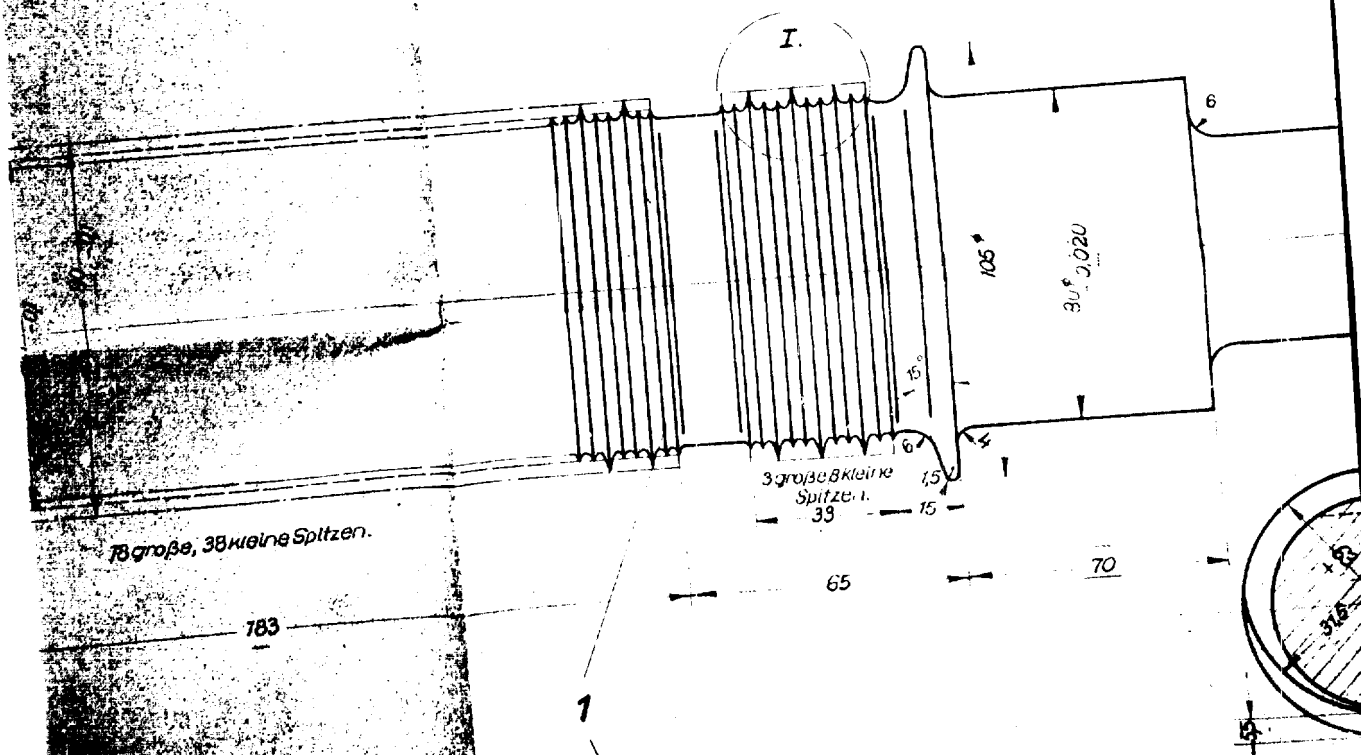
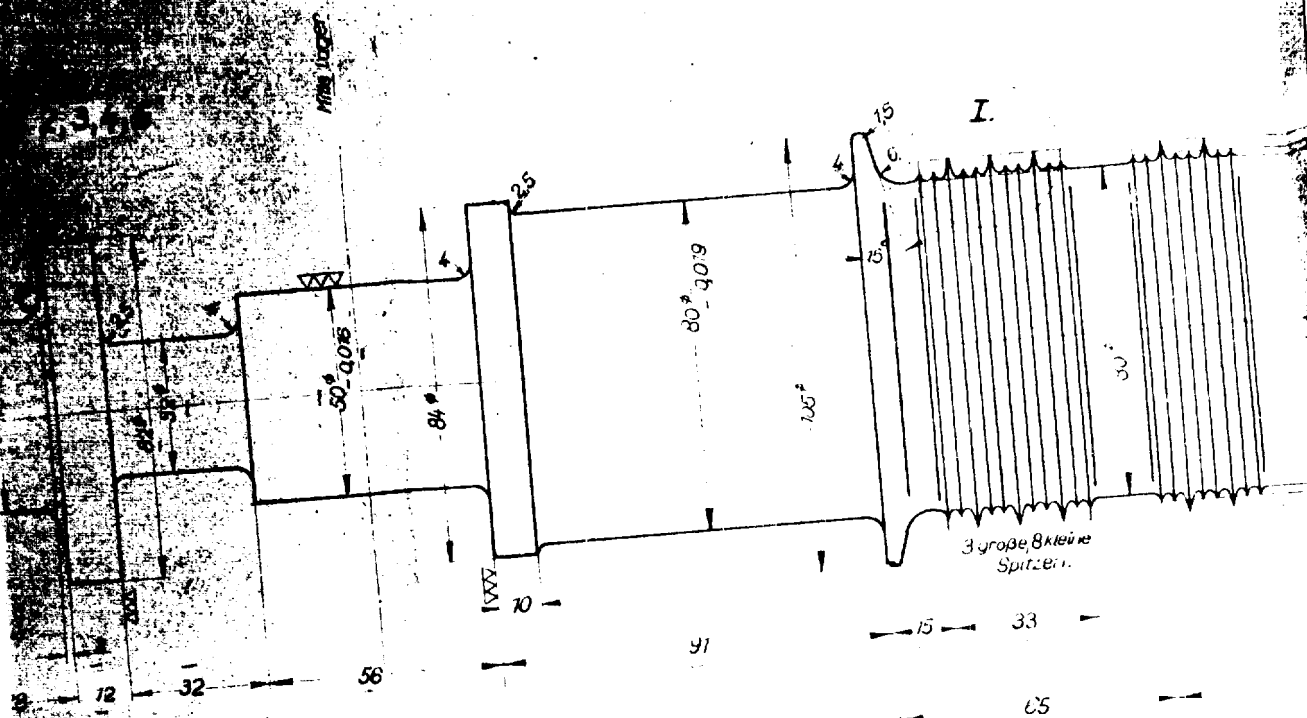
1



1



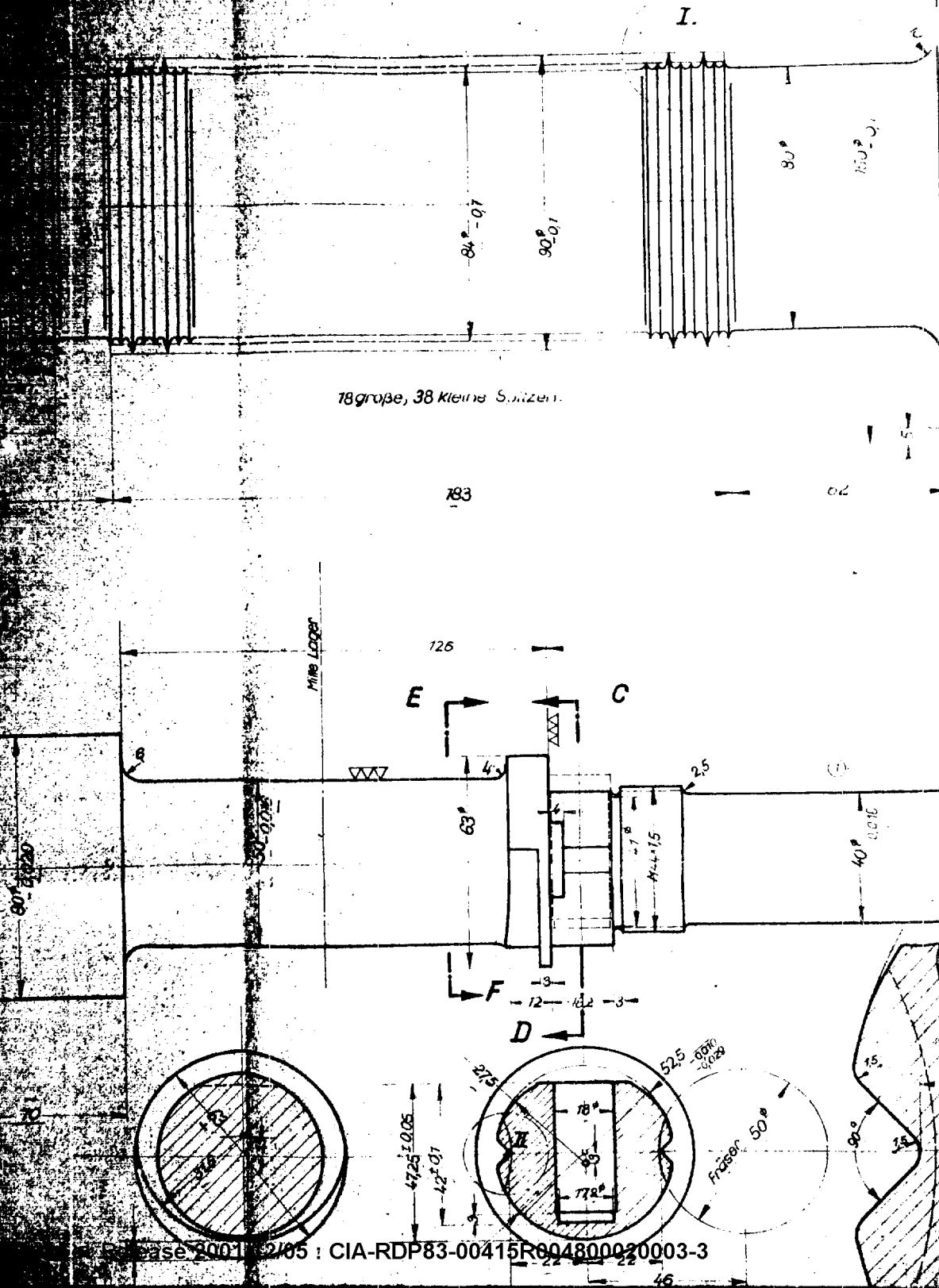




7

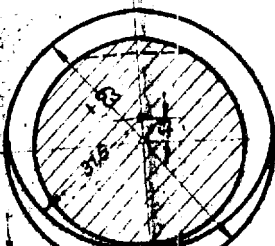


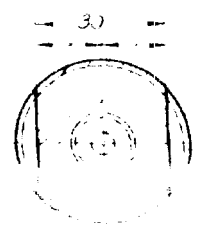
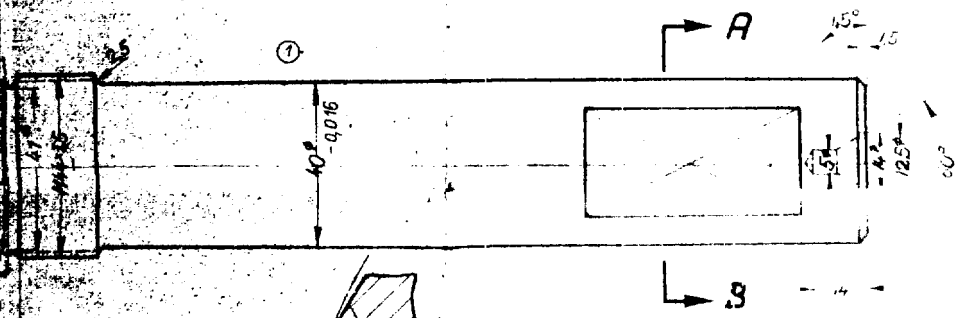
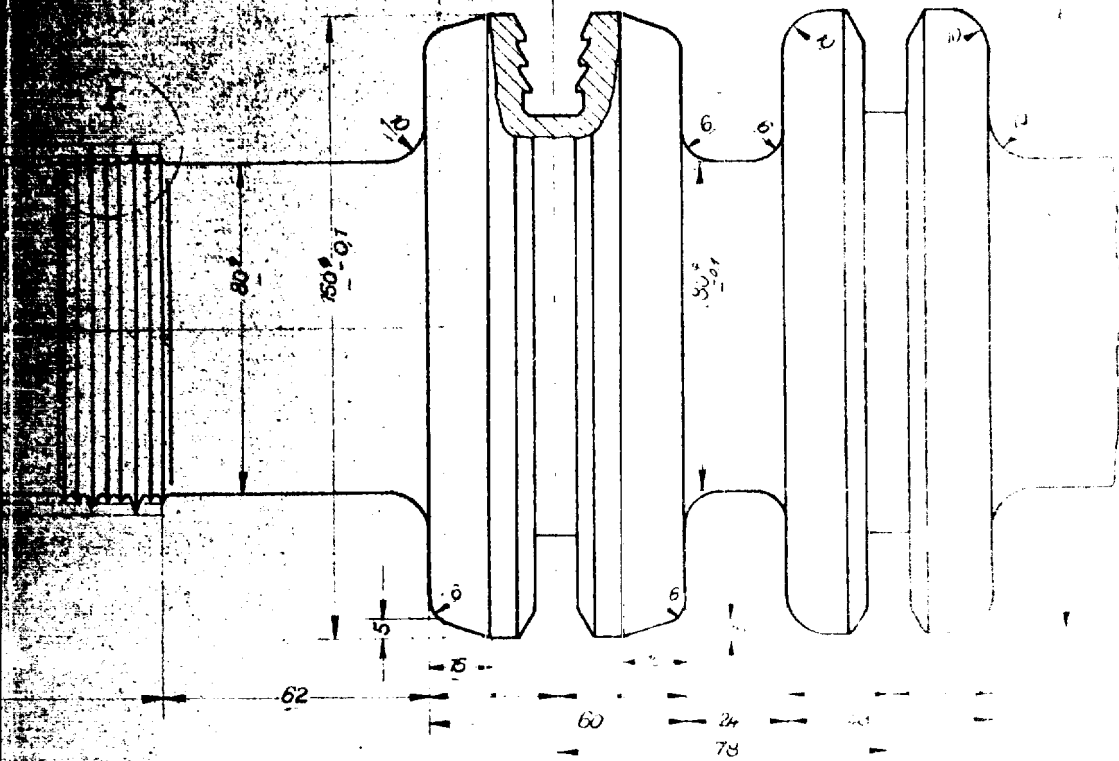




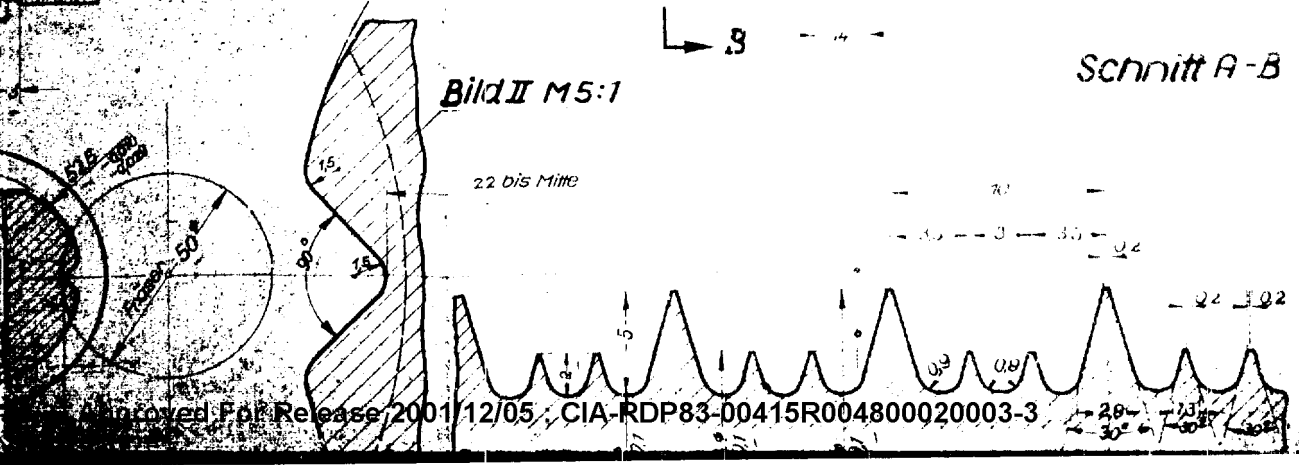
DP83-00415R004800020003-3

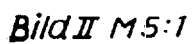
53425





Schnitt A-B

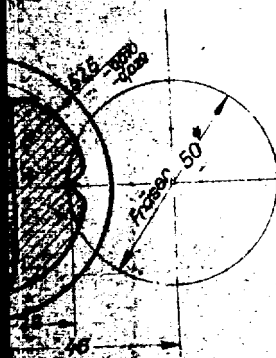




22 DIS MINE



Bild I M 5:1 25X1X



Unit C-D

